

efficiency

efficiency es una herramienta **M.E.S (Manufacturing Execution System)** con la que podemos supervisar y gestionar los procesos y recursos de las diferentes plantas productivas de nuestra empresa.

Esta aplicación informática, está pensada para trabajar de **forma autónoma** o como satélite de los principales **ERP's del mercado**.

efficiency es una aplicación completamente escalable y modular, de tal manera que en el momento de afrontar una implantación, el cliente dispone de la posibilidad de escoger únicamente los módulos que necesita. Esto, sumado a que la aplicación es **100% adaptable** a las necesidades específicas del cliente, hace posible conseguir una aplicación **ágil, práctica y flexible**, con una rápida implantación, donde podemos obtener un **retorno de inversión** a muy corto plazo.

PRODUCCIÓN

- GESTIÓN D'OFs
- PLANIFICACIÓN FINITA
- CAPTURA DE DATOS EN PLANTA / ETIQUETAJE (opcional)
- GESTIÓN DE MÁQUINA, TRABAJADORES Y TURNOS HORARIOS

CALIDAD

- DEFECTOLOGÍA
- PAUTAS DE AUTOCONTROL
- NO CONFORMIDADES
- GESTIÓN DE CALIBRES

OTROS

- GESTIÓN DE ALMACÉN CAÓTICO (SGA)
- INTEGRACIÓN CON ERP's COMERCIALES
- INDICADORES DE PRODUCTIVIDAD, KPI, ETC.
- GESTIÓN DE PREVENTIVOS Y DE AVERÍAS (GMAO)

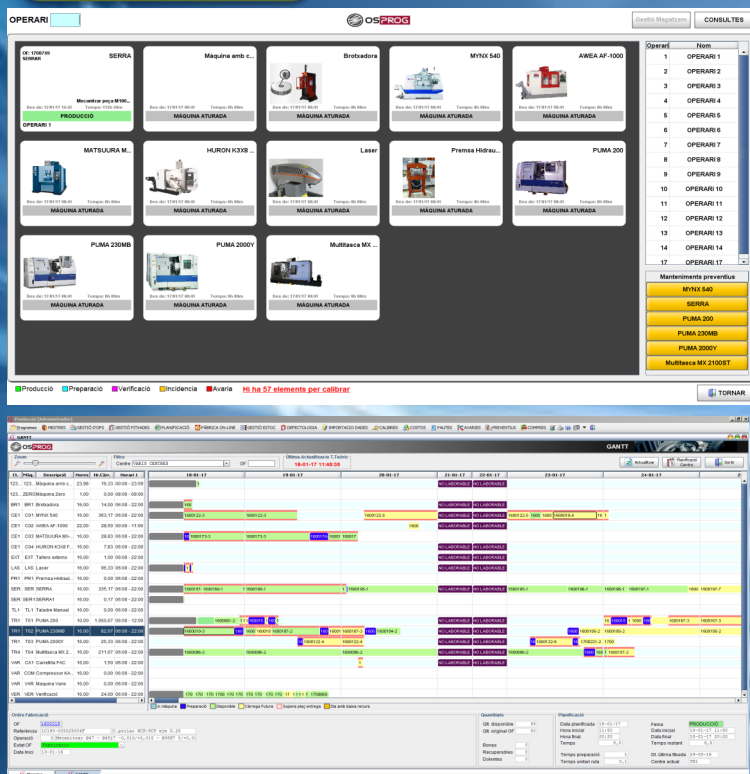
Funcionalmente, la aplicación se divide en dos bloques claramente diferenciados:

La parte Desktop o Escritorio, pensada para que el personal de oficina pueda llevar a cabo sus tareas diarias, creación de OFs, control y seguimiento de la planificación diaria, control de tiempo, extracción de resultados de la producción mediante reports e indicadores gráficos, etc. Gracias a este conjunto de herramientas, podemos tener una visión en tiempo real de nuestras plantas.

La parte de captura de datos en planta consiste en una pantalla táctil, normalmente acompañada de un lector de códigos de barras y una etiquetadora (opcional), donde los operarios de fábrica informan de las acciones que realizan durante su día a día, como por ejemplo informar de las piezas producidas por una OF, la avería de una máquina y todo tipo de incidencias

Tecnológicamente, la aplicación está basada en software libre, JAVA como lenguaje de desarrollo, JASPER para la edición de informes y reports, etc.

En cuanto a la gestión de la información, **efficiency** es compatible con la mayoría de bases de datos del mercado (Oracle, MS, SQL Server, MySQL, PostgreSQL, etc.)



La gestión del futuro

efficiency

Planificación de la producción

La planificación correcta de las fases productivas es de vital importancia para cualquier fábrica.

En términos generales, gracias a una planificación precisa i cuidadosa podemos conseguir incrementar significativamente la eficiencia de nuestras plantas productivas.

A diferencia de muchos otros planificadores del mercado, *efficiency* trabaja con planificación a carga finita. Esto quiere decir a *grosso modo* que en base a la disponibilidad de los recursos de nuestra planta, las cargas de trabajo y los tiempos teóricos de producción, el sistema será capaz de determinar la fecha y hora exacta en que finaliza cada una de las fases productivas.

Es por ese motivo por el que hemos dotado a *efficiency* de un conjunto de herramientas que nos permiten controlar en todo momento lo que está pasando en nuestra planta. Podemos detectar de forma inmediata situaciones o problemas que requieren una inmediata toma de decisiones para solventarlos.

A continuación detallamos el conjunto de herramientas que dispone *efficiency* para llevar a cabo la planificación .

Gestión de Centros y Máquinas

- Horarios por máquina
- Cargas de trabajo min/max
- Máquinas alternativas
- Bajas / Paradas previstas
- Paradas Imprevistas (averías)

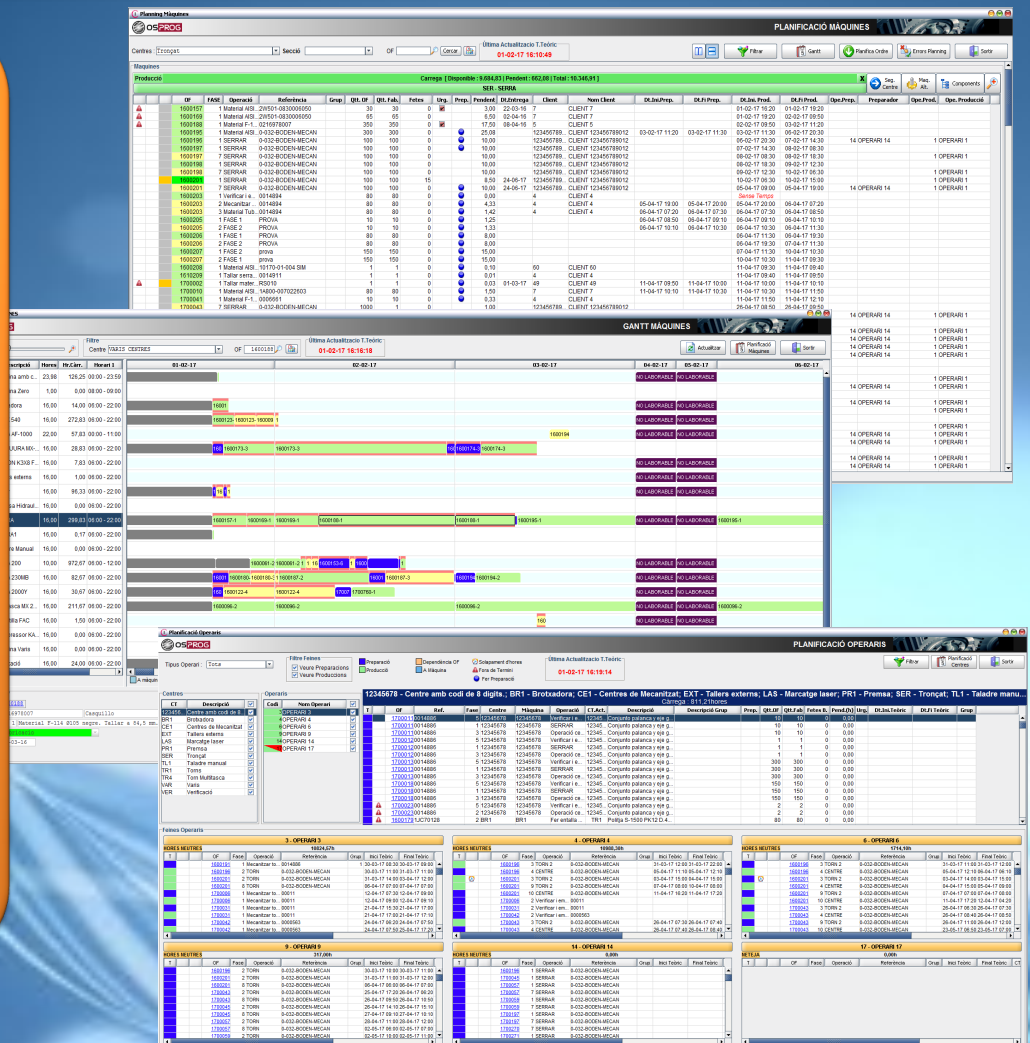
Gestión de Operarios

- Calendario laboral
- Gestión de turnos horarios
- Bajas / Permisos previstos

Planning de Máquinas

- Gráfico, ágil e intuitivo
- Actualización de "LeadTime" en tiempo real
- Replanificación mediante "Drag&Drop"
- Prioridades de fases
- Diagrama de Gantt
- Alerta de incumplimiento de los plazos de entrega

Planning para operarios



efficiency

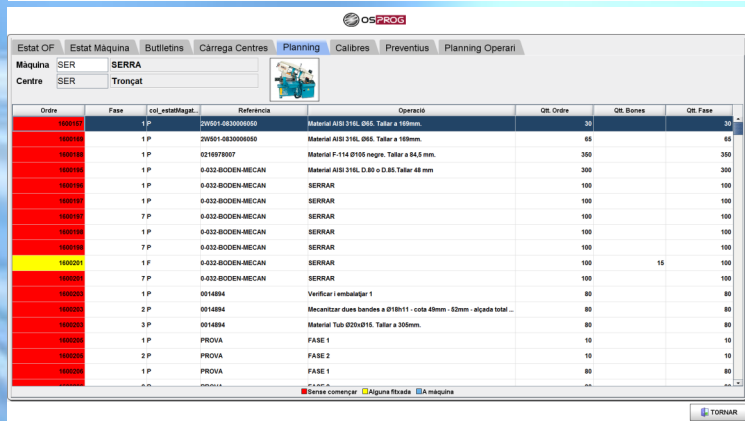
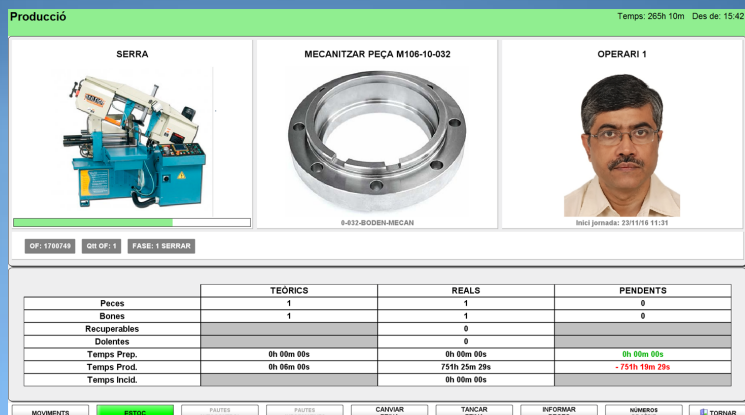
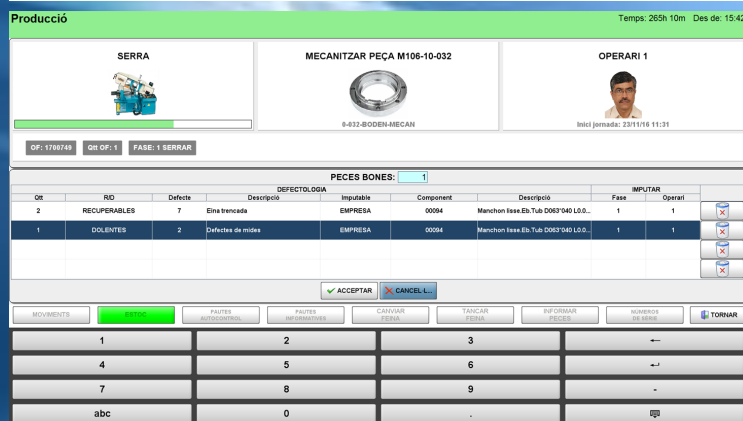
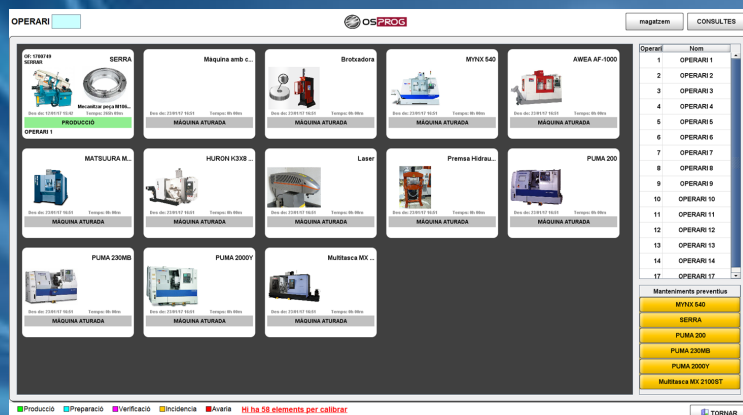
Captación de datos en planta

Las principales **funcionalidades** que los operarios de planta pueden llevar a cabo en terminales *efficiency táctil* son:

- 1-Inicio / Final Jornada. Paradas por descanso, etc...
- 2-Imputación de diferentes incidencias contra las OF's.
- 3-Introducción de los datos de las piezas fabricadas, defectos detectados durante el proceso productivo, informar de averías.
- 4-Consultar la situación de las máquinas.
- 5-Consultar el planning de la máquina u operario.
- 6-Avisos de máquinas que requieren mantenimiento preventivo.
- 7-Acceso a la gestión documental (consulta de planos, pautas informativas, de autocontrol, etc...)
- 8-Control desde oficina de la situación tanto de operarios como de máquinas en tiempo real.

Las principales **características** de los terminales *efficiency táctil* son:

- 1-Facilidad de uso.
- 2-Robustas, pensadas para ser utilizadas en entornos industriales.
- 3-Bajo coste.
- 4-Multiplataforma, tanto para ser utilizada en PC's, Tablet's, etc...



La gestión del futuro

efficiency

Gestión de Ordenes de Fabricación

A continuación enumeramos las principales funcionalidades de la gestión de Órdenes de Fabricación *efficiency*.

- Estructura BOM (Escandallo) con núm. de niveles ilimitados y niveles dinámicos.
- Tiempos productivos y tiempos de preparación por fase.
- Diferentes tipos de tiempo productivo (cíclico, fijo y en función del componente).
- Generación de OF's de semi-elaborados automática (parametrizable).
- Adjunción de documentación (planos, pautas de autocontrol, documentos PDF).
- Asignación de números de serie en base a la cantidad fabricada.
- Impresión de OF's en formato código de barras.
- Consulta de OF's con seguimiento por fases, posibilidad de cierre manual, etc.
- Emisión de etiquetas.
- Seguimiento de resultados, costes (teórico vs real) con detalle por fase (tiempos) y cantidades (materiales)
- OF's de recuperación de material.
- Gestión de urgencias, de fechas de entrega, alertas por incumplimiento de plazos.

OSPROG GESTIÓN DE ORDENES DE FABRICACIÓN

Referencia: 0001000000 CLIENTE: CLIENTE 120

Fecha de Emisión: 27-01-2017

Fecha de Entrega: 27-01-2017

Tempo Productivo: 40.000.000

Tempo Preparación: 30.000.000

Tempo Total: 70.000.000

Estado de OF: ☐ Tancada ☐ Urgent ☐ Bloqueada ☐ Impressa ☐ En cursa ☐ OF de Recuperació

Comando: COMANDA INTERNA COMANDA CLIENTE DATA ENTREGA QTT. PCEES

17000 TECH.L 27-01-17 80

17000 NOTIEMERS 27-01-17 40

ORDRE DE FABRICACIÓ

1700763

Quantitat OF: 120

FASE	OP	DESCRIPCIÓ	CEN	DESC. CENTRE	MAT.	MAGAZIN	MQUIN.	T.Temps	Notes	Composició	Notes	Unitat	T.Temps	Pauta	Pauta	QTT.	QTT.
1	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
2	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
3	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
4	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
5	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
6	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
7	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
8	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
9	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
10	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
11	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
12	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
13	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
14	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
15	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
16	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1

OSPROG ORDRE DE FABRICACIÓ

Referencia: 0001000000 CLIENTE: CLIENTE 120

Fecha de Emisión: 27-01-2017

Fecha de Entrega: 27-01-2017

Tempo Productivo: 40.000.000

Tempo Preparación: 30.000.000

Tempo Total: 70.000.000

Estado de OF: ☐ Tancada ☐ Urgent ☐ Bloqueada ☐ Impressa ☐ En cursa ☐ OF de Recuperació

Comando: COMANDA INTERNA COMANDA CLIENTE DATA ENTREGA QTT. PCEES

17000 TECH.L 27-01-17 80

17000 NOTIEMERS 27-01-17 40

ORDRE DE FABRICACIÓ

1700763

Quantitat OF: 120

FASE	OP	DESCRIPCIÓ	CEN	DESC. CENTRE	MAT.	MAGAZIN	MQUIN.	T.Temps	Notes	Composició	Notes	Unitat	T.Temps	Pauta	Pauta	QTT.	QTT.
1	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
2	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
3	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
4	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
5	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
6	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
7	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
8	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
9	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
10	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
11	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
12	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1

OSPROG CONSULTA ORDRES DE FABRICACIÓ

Referencia: 0001000000 CLIENTE: CLIENTE 120

Fecha de Emisión: 27-01-2017

Fecha de Entrega: 27-01-2017

Tempo Productivo: 40.000.000

Tempo Preparación: 30.000.000

Tempo Total: 70.000.000

Estado de OF: ☐ Tancada ☐ Urgent ☐ Bloqueada ☐ Impressa ☐ En cursa ☐ OF de Recuperació

Comando: COMANDA INTERNA COMANDA CLIENTE DATA ENTREGA QTT. PCEES

17000 TECH.L 27-01-17 80

17000 NOTIEMERS 27-01-17 40

ORDRE DE FABRICACIÓ

1700763

Quantitat OF: 120

FASE	OP	DESCRIPCIÓ	CEN	DESC. CENTRE	MAT.	MAGAZIN	MQUIN.	T.Temps	Notes	Composició	Notes	Unitat	T.Temps	Pauta	Pauta	QTT.	QTT.
1	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
2	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
3	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
4	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
5	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
6	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
7	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
8	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
9	0 TORN1	001	TORN1					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
10	0 TORN2	002	TORN2					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
11	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1
12	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE					30.000.000				30.000.000	30.000.000			1	1

OSPROG RESULTAT COSTOS FASES

Referencia: 0001000000 CLIENTE: CLIENTE 120

Fecha de Emisión: 27-01-2017

Fecha de Entrega: 27-01-2017

Tempo Productivo: 40.000.000

Tempo Preparación: 30.000.000

Tempo Total: 70.000.000

Estado de OF: ☐ Tancada ☐ Urgent ☐ Bloqueada ☐ Impressa ☐ En cursa ☐ OF de Recuperació

Comando: COMANDA INTERNA COMANDA CLIENTE DATA ENTREGA QTT. PCEES

17000 TECH.L 27-01-17 80

17000 NOTIEMERS 27-01-17 40

ORDRE DE FABRICACIÓ

1700763

Quantitat OF: 120

OF	Fase	Operació	Centre	Temps Temps	Costos	Diferència	Teòrics	Reals	Diferència	Temps	Reals	Diferència
25	1	0 TORN1	001	TORN1								
25	2	0 TORN2	002	TORN2								
25	3	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ								
25	4	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE								
25	5	0 TORN1	001	TORN1								
25	6	0 TORN2	002	TORN2								
25	7	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ								
25	8	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE								
25	9	0 TORN1	001	TORN1								
25	10	0 TORN2	002	TORN2								
25	11	0 VERIFICACIÓ	003	VERIFICACIÓ								
25	12	0 EMBALATGE	004	EMBALATGE								



La gestión del futuro

www.osprog.com

efficiency

¿Quién somos?

En **OSPROG** somos un equipo global dedicado a la creación de programas específicos para el sector industrial. Nuestro equipo se basa en dos pilares:

Los analistas funcionales, que permiten unificar las diferentes funciones del producto y los analistas técnicos, desarrolladores que crean nuestro producto.

Con estas dos perspectivas y los conocimientos técnicos más avanzados, conseguimos crear un software a medida, para cada demanda y situación.

Colaborar

En Osona Programació S.L, colaboramos con los clientes para optimizar los procesos que se llevan a cabo en cada uno de sus departamentos.

Integrar

En Osona Programació S.L, colaboramos con los clientes para optimizar los procesos que se llevan a cabo en cada uno de sus departamentos.

VALORES

Assistir

Con calidad i rapidez, todos los obstáculos o mejoras que se pueden ocasionar en el día a día. Siempre buscamos la satisfacción de nuestros clientes.

Referencias

- Delphi Automotive
- Pedro Roquet, S.A.U.
- Fundiciones de Roda, S.A.
- Dinacil, S.L.
- Roquet Eastern Europe
- AIRSAL, S.A.
- ATEIN S.A.U.



Contacto

Osona Programació, S.L.
C/ Mestre Garriga, 10
08500 - Vic (Barcelona)
Telf.: 93 885 05 32

www.osprog.com - comercial@osprog.com



La gestión del futuro

www.osprog.com